

Pressenotiz

Pressemitteilung zur Transport Logistic 2013

05/2013

Auf der Transport Logistic 2013 – der 14. internationalen Fachmesse für Logistik, Mobilität, IT und Supply Chain Management in München – wird neben den Innovationen im Bahnsegment aus 2011 ein neuer 82m³-Silowaggon zum Transport von Calciumcarbid auf dem Gleis von der Vermietgesellschaft GATX vorgestellt. Mit den Silowaggons BEUT 73 und 128 sowie dem Tankwaggon BTAN 75 präsentiert Feldbinder bekannte Größen im Bahnsektor.

„Made in Germany“ gilt als Qualitätssiegel in der ganzen Welt. Auch die Druckbehälter aus dem Hause Feldbinder dürfen sich neben der orangefarbenen FFB-Raute mit der deutschen Herkunft schmücken. Mit höchsten Ansprüchen an Qualität, Material und Verarbeitung ist die Firma Feldbinder seit ihrer Gründung vor 38 Jahren zu Europas führendem Produzenten von Silo- und Tankfahrzeugen sowie Spezialcontainern aus Aluminium und Edelstahl aufgestiegen. Das Unternehmen produziert an zwei Standorten für fast jede Branche von der chemischen Industrie über den Lebensmittel- und Bausektor bis hin zur Mineralölindustrie. Neben dem Stammwerk in Winsen (Luhe) bei Hamburg produziert Feldbinder seit 1991 zusätzlich in Lutherstadt Wittenberg, Sachsen-Anhalt, besonders leichte Nutzfahrzeuge mit größtmöglichem Volumen. Mit der Erweiterung der Produktion um das Bahnsegment besitzt das Unternehmen ein einzigartiges Produktportfolio. Mit seinen verschiedenen Druckbehältern für flüssige, granuliert und pulverige Stoffe offeriert Feldbinder kundenindividuelle Transportlösungen sowohl auf der Straße und der Schiene als auch per Container im intermodalen Verkehr.

Zur diesjährigen Transport Logistic in München präsentiert Feldbinder der Öffentlichkeit erstmalig auf dem Gleis der Vermietgesellschaft GATX einen für Gefahrgut zugelassenen Silowaggon BEUT 82 RID. Dieser Silowaggon mit einem Fassungsvermögen von 82.000 Liter wurde speziell zum Transport des Ladegutes Calciumcarbid gefertigt. Für dieses Transportgut bietet das Unternehmen auch alternativ den BEUT 73 RID an.

Auf der eigenen Gleisfläche präsentiert Feldbinder drei Waggons, die Silowagen BEUT 73.4-3/1 und BEUT 128.4-6/1 sowie einen Tankwagen, den BTAN 75.4-1 RID.

Speziell für den Transport von schweren Baustoffen konzipiert, ist der 73.000 Liter Waggon mit einer Gesamtlänge von 14,5 Metern nochmals kürzer als sein größerer Bruder, der BEUT 82. Mit seinem geringen Eigengewicht von nur ca. 16,9 Tonnen ist er in der Lage bis zu 73,1 Tonnen neutraler Staub- und Schüttgüter zu transportieren. Analog zum 82 m³ Waggon ist auch der BEUT 73 mit einer CFCB Bremsanlage und Kompaktbremsmodulen versehen. Auch der Tankwaggon BTAN 75 glänzt auf der Transport Logistic. Mit einem Fassungsvermögen von 75.000 Litern ist dieser Kesselwagen mit RID Gefahrgutzulassung für alle Produkte der chemischen Industrie ausgelegt. Mit nur ca. 23.700 kg Leergewicht ist dieser Waggon ca. 1.000 kg leichter als vergleichbare Kesselwagen.

Bei den ausgestellten Transportlösungen ist die Vielfalt auf dem Messestand von Feldbinder ebenso groß wie auf den Gleisen.

... auf Ihrer Spur!

Kurzbeschreibung der Exponate @ TL2013

Silowaggon BEUT 73.4-3/1

- Gattung Uacns
- ca. 73.000 l Volumen
- zum Transport staubförmiger Güter

Behälter-Ausführung:

- 1-kammerig
- Aluminiumausführung
- 3 Materialauslaufkonen mit FFB-Materialauslaufschüsseln DN 1000, am Konus verschweißt

Betriebsparameter:

- Betriebsdruck 2,5 bar
- Prüfdruck 3,75 bar
- Betriebstemperatur -40°C/+80°C

Befüllmöglichkeiten:

- 3 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit je 4 Exzenterschrauben



Silowaggon BEUT 82.4-4/1 RID (präsentiert durch GATX)

- Gattung Uacns
- ca. 82.000 l Volumen
- zum Transport von staubförmigen Gütern, gemäß Tankcode S2,65AN

Behälter-Ausführung:

- 1-kammerig
- Aluminiumausführung
- TÜV- und EBC/EBA-Abnahme
- 4 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800 in Edelstahlausführung mit Schlitzauflockerungseinsatz, am Konus verschraubt
- Stickstoffspüleleitung DN 50 auf Tankscheitel geführt
- Endabsperrklappe pneumatisch

Betriebsparameter:

- Betriebsdruck 2,5 bar
- Prüfdruck 3,25 bar
- Betriebstemperatur -20°C / +80°C

Befüllmöglichkeiten:

- 4 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit je 4 Exzenterschrauben
- Domdeckelabstand jeweils ca. 2.450 mm



Silowaggon BEUT 128.4-6/1 RID

- Gattung Uacns
- ca. 128.000 l Volumen
- zum Transport von Braunkohlestaub

Behälter-Ausführung:

- 1-kammerig
- Aluminiumausführung
- TÜV- und EBC/EBA-Abnahme
- 6 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 1000, am Konus verschweißt

Betriebsparameter:

- Betriebsdruck 2,5 bar
- RID-Berechnungsdruck 3,25 bar
- Betriebstemperatur -20°C / +80°C

Befüllungsmöglichkeiten:

- 4 Befüllöffnungen DN 500 mit klappbarem Domdeckel, Dichtungen im Domkragen, je 4 Exzenterschraubungen
- Domdeckelabstand 3 x 4.250 mm



Chemie-Kesselwaggon BTAN 75.4-1 RID

- Gattung Zacens
- zum Transport von Gefahrgütern
- ca. 75.00 l Volumen

Behälter-Ausführung:

- Edelstahlausführung
- zylindrische Bauform, Tankneigung von 0,5° zur Restentleerung
- warmgewalzt 1D, Ø 2650 mm
- Endböden als Klöpperböden
- 5 außenliegende Verstärkungsringe

Betriebsparameter:

- RID-Berechnungsdruck 10,0 bar
- Betriebsüberdruck 3,0 bar
- äußerer Überdruck -0,6 bar
- Betriebstemperatur -20°C/+165°C

Heizung:

- 6 außenliegende Heizrohre
- Heizfläche ca. 7,5 m²
- Betriebsdruck 6,0 bar
- Beheizung des Auslaufflansches und des Steigrohrsumpfs intergriert



Stand 707/3

Silosattelanhänger FEUT 32.3-2/1

- zum Transport von Zement
- ca. 31.500 l Volumen
- Aluminiumausführung
- 1-kammerig

Behälter-Ausführung:

- selbsttragender, liegender Behälter
- 2 Materialauslaufkonen DN 800, am Konus verschweißt
- synthetisches Gewebe als Auflockerung

Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

Befüllungsmöglichkeiten:

- 1 Mannloch DN 450 mit schwenk- und klappbarem Domdeckel mit Exzenterverschraubungen



Silosattelanhänger EUT 37.3-2/1

- zum Transport von Baustoffen
- ca. 37.000 l Volumen
- Aluminiumausführung
- 1-kammerig

Behälter-Ausführung:

- selbsttragender, liegender Behälter
- 2 Materialauslaufkonen mit Materialauslaufschüsseln DN 800, am Konus verschweißt
- synthetisches Gewebe als Auflockerung

Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke beträgt ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

Befüllungsmöglichkeiten:

- 3 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- ohne Befüllstutzen



Silosattelanhänger EUT 37.3-2/2

- zum Transport von Baustoffen
- ca. 37.000 l Volumen
- Aluminiumausführung

Behälter-Ausführung:

- selbsttragender, liegender Behälter
- 2-kammerig mit Trennwandschieber
- 2 Materialauslaufkonen DN 800, am Konus verschweißt
- synthetisches Gewebe als Auflockerung

Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C
- Wandstärke ca. 5 mm

Befüllungsmöglichkeiten:

- 3 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckel mit je 4 verzinkten Flügelmuttern



Kippsilosattelanhänger KIP 60.3

- ca. 60.000 l Volumen
- Aluminiumausführung

Behälter-Ausführung:

- gerader, durchgehender Zylinder
- Ø 2.550 mm, nach hinten ankippar
- Endböden innen feingeschliffen

Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

Befüllungsmöglichkeiten:

- 5 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Edelstahl-Flügelmuttern
- 3 Befüllstutzen DN 100 mit Storz A Sicherheitskupplungen, 2x vor dem zweiten und 1x hinter dem dritten Mannloch



Tanksattelanhänger TSA 33.3-5 ADR

- ca. 33.000 l Volumen
- V4A Edelstahlausführung

Behälter-Ausführung:

- gekröppter, zylindrischer, selbsttragender Behälter, Ø 1.900 und 2.100 mm
- Behälterinnenoberfläche 2B
- 5-kammerig, ca. 9.500 / 4.500 / 5.000 / 10.000 / 4.000 l Volumen
- Endböden als Korbbogenböden

Betriebsparameter:

- Betriebsdruck 2,67 bar
- Betriebstemperatur -20 bis 150°C

Heizung:

- Druckheizung bis 3 bar Betriebsdruck, bestehend aus 4 Edelstahl Heiztaschen, ca. 100 mm
- Beschichtung mittels Heißwasser
- Entlüftungsleitung unter Isolierung in vorderen Domkasten

Befüllungsmöglichkeiten:

- 5 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit 6 Knebelverschraubungen
- je Domdeckel 1 Edelstahl Überlaufkasten mit Klappdeckel mit Klavierband
- von den vorderen Überlaufkästen links und rechts ein Edelstahl-Abflussrohr bis zur Unterkante des Tanks
- Abflussrohre enden mit Kunststoff-Schlauch und Kugelhahn 1 ½"
- Dichtungen in Chemiequalität



Tanksattelanhänger TSA 38.3-4 GGVS/ADR

- ca. 38.000 l Volumen
- V4A-Edlestahlausführung

Behälter-Ausführung:

- zylindrischer, selbsttragender Behälter, Ø 2.200 mm
- Behälterinnenoberfläche 2B
- Behälter 4-kammerig, ca. 7.500 / 11.500 / 7.500 / 11.500 l Volumen
- Endböden als Korbbogenböden

Betriebsparameter:

- Betriebsdruck 2,67 bar
- Betriebstemperatur 150°C

Heizung:

- Druckheizung bis 3 bar Betriebsdruck, bestehend aus: 4 Edelstahl Heiztaschen, ca. 100 mm
- Beschichtung mittels Heißwasser
- Entlüftungsleitung unter Isolierung in vorderen Domkasten

Befüllungsmöglichkeiten:

- 4 Mannlöcher DN 500 mit klappbaren Domdeckeln, mit 6 Knebelverschraubungen
- je Domdeckel 1 Edelstahl Überlaufkasten mit Klappdeckel
- von den vorderen Überlaufkästen links und rechts ein Edelstahl-Abflussrohr bis zur Unterkante des Tanks
- Abflussrohre enden mit einem Kunststoffschlauch und Kugelhahn 1 ½"
- Dichtungen in Chemiequalität



Silocontainer CONS 43.30

- zum Transport von Lebensmitteln
- ca. 43.000 l Volumen
- Aluminiumausführung
- für Bahn und Straßenverkehr 1- und 2-fach stapelbar

Behälter-Ausführung:

- durchgehender Zylinder Ø 2.550 mm aus Spezialaluminium
- Behälter 1-kammerig
- mit allen erforderlichen Sicherheitsarmaturen ausgerüstet

Betriebsparameter:

- entspricht EG-Druckgeräterichtlinie
- Betriebsdruck 2 bar
- Wandstärke ca. 5 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

Befüllungsmöglichkeiten:

- 4 Mannlöcher DN 450 mit schwenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Containerverschraubungen
- ohne Befüllstutzen DN 100



Silocontainer CONS 52.30 PB

- zum Transport von Lebensmitteln
- ca. 52.000 l Volumen
- Aluminiumausführung
- für Bahn und Straßenverkehr 1- und 2-fach stapelbar

Behälter-Ausführung:

- 1-kammerig, außen verschweißte Verstärkungsrippen
- glatte Innenwände, keine Armaturen
- mit allen erforderlichen Sicherheitseinrichtungen ausgestattet

Betriebsparameter:

- Betriebsdruck 1,5 bar
- Wandstärke ca. 6 mm
- Betriebstemperatur -40 bis 80°C

Befüllungsmöglichkeiten:

- 5 Mannlöcher DN 450 mit schenk- und klappbaren Domdeckeln
- druckdichter Verschluss mit je 4 Containerverschraubungen
- 3 Befüllstutzen DN 100 mit Storz A Sicherheitskupplung

